

SikaFast[®]-2590

Zweikomponentiger Universal-Superklebstoff

Typische Produkteigenschaften (weitere Daten siehe Sicherheitsdatenblatt)

| | Komponente A | Komponente B: |
|---|---------------------|---------------|
| Chemische Basis | Ethyl Cyanoacrylat | |
| Farbe (CQP ¹⁾ 001-1) Mischfarbe | farblos | weiss |
| Härtungsmechanismus | Polymerisation | |
| Dichte gemischt (rechnerisch) | 1.1 kg/l | |
| Mischverhältnis | Volumen 4 : 1 | |
| Konsistenz | thixotropischer Gel | |
| Verarbeitungstemperatur | 5 °C – 40 °C | |
| Offene Zeit ²⁾ (CQP 526-2) | 4 Minuten | |
| Fixierzeit ^{2),3)} | auf Aluminium | 2 Minuten |
| | auf Holz | 4 Minuten |
| Zugscherfestigkeit ²⁾ (CQP 046-6 / ISO 4587) | siehe Tabelle 1 | |
| Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 6721-2) | 87 °C | |
| Haltbarkeit ⁴⁾ (CQP 016-1) | 9 Monate | |

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure
„Härtungsmechanismus“

²⁾ 23 °C / 50 % r. F.

³⁾ hängt von verschiedenen Faktoren ab, siehe

⁴⁾ Lagerung unter 25 °C, keine direkte Sonneneinstrahlung

Beschreibung

SikaFast[®]-2590 ist ein schnellhärtender und spaltfüllender, zweikomponentiger, Universal-Superklebstoff, basierend auf Ethyl Cyanoacrylat-Technologie. Das Produkt weist eine lange Offenzeit in Kombination mit einer schnellen Durchhärtung auf. Durch seine Viskosität ist SikaFast[®]-2590 gut für vertikale und sowie Überkopf-Applikationen geeignet.

Produktvorteile

- breites Haftspektrum
- Spaltfüllend bis zu 5 mm
- schleif- und überlackierbar
- hohe Festigkeit und gute Schlagabsorbierungseigenschaften
- verklebt poröse Materialien (Holz, Kork, Leder)
- geringes Ausblühen und geruchsarm

Anwendungsbereich

SikaFast[®]-2590 wurde für die schnelle Reparatur und zur Verklebung von einer breiten Auswahl verschiedener Materialien, sogar mit ungleichmässigen Oberflächen konzipiert. Aufgrund der spaltfüllenden Eigenschaften kann SikaFast[®]-2590 für den Wiederaufbau von defekten Bauteilen sowie zum Auffüllen von Rissen verwendet werden. Alternativ kann das Produkt zur Verstärkung von schwachen Bauteilen sowie als Schraubensicherung z.B. für kleine Schrauben oder Haken verwendet werden.

* Dieses Produkt wird gegenwärtig auf seine Praxistauglichkeit geprüft und wurde noch nicht definitiv freigegeben. Sämtliche hier enthaltenen technischen Angaben basieren auf vorgängig durchgeführten Tests und früheren Erfahrungen und können sich nach dem Abschluss der Prüfphase ändern. Das Produkt eignet sich daher nur für erfahrene Anwender. Eine vorgängige, sorgfältig durchgeführte Überprüfung des Produkts für die vorgesehene Anwendung wird vorausgesetzt. Vorbehältlich zwingend anwendbarer gesetzlicher Bestimmungen beschränkt sich die Haftung von Sika auf den Ersatz von mangelhaften Produkten.

Industry



Härtungsmechanismus

SikaFast®-2590 härtet durch Polymerisation nach Mischung der beiden Komponenten.

Die Offen- und Fixierzeit jedoch sind abhängig von der Klebschichtdicke, Substratoberfläche und der Temperatur: mit steigender Temperatur verkürzen sich Offen- und Fixierzeit und umgekehrt.

Chemische Beständigkeit

SikaFast®-2590 ist beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien. Für spezifische Auskünfte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

Haftung

Die folgende Tabelle zeigt Zug-scherfestigkeiten auf verschiedenen Standarduntergründen. Aufgrund der Vielzahl von Oberflächen sind die Werte als Orientierung zu betrachten. Vorversuche sind notwendig.

| Untergrund | BB ¹ | Wert |
|--------------|-----------------|-------|
| AlMg3 | K | 5 MPa |
| Edelstahl | K | 5 MPa |
| Holz (Buche) | S | 6 MPa |
| PC | A | 4 MPa |
| PVC | S | 4 MPa |
| PMMA | K | 4 MPa |
| ABS | S | 5 MPa |

Tabelle 1: Zug-scherfestigkeiten nach CQP 046-6

¹Bruchbild (BB): Kohäsiv, Substratbruch, Adhäsiv

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Partikel und sonstige Rückstände sind durch gründliche Reinigung zu entfernen. Aufgrund der Vielfalt von Substraten sind Vorversuche auf Originalsubstraten nötig.

Verarbeitung

SikaFast®-2590 wird mit einem Mischverhältnis von 4:1 nach Volumen über einen Statikmischer verarbeitet.

Beim Auftragen von grossen Klebstoffmengen entsteht durch die exotherme Reaktion Wärme.

Der gemischte Klebstoff hat eine Offene Zeit von ca. 4 Minuten und erreicht Handlingsfestigkeit nach ca. 2 - 4 Minuten nach dem Fügen bei Dünnschichtapplikationen. Die optimale Temperatur für die Verarbeitung liegt zwischen 15°C und 25°C. Dabei muss der Einfluss der Temperatur auf die Reaktivität beachtet werden.

Nach Ablauf der Offenzeit dürfen die verklebten Teile nicht mehr gegeneinander bewegt werden. Nach der Fixierzeit dürfen die Teile bewegt werden, solange die Klebstelle nicht zusätzlich belastet wird.

Entfernung

Überschüssiger Klebstoff kann vor dem Aushärten mit einem trockenen Tuch, mit Sika® Remover-208 oder einem geeigneten Lösemittel entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Die hier angegebenen Informationen sind von allgemeiner Natur. Beratung zu spezifischen Anwendungen bietet der Technische Service Industry von Sika auf Anfrage.

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

| | |
|---------|-------|
| Spritze | 10 ml |
|---------|-------|

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch

www.sika.com

Sika Schweiz AG

Industry

Tüffenwies 16

CH-8048 Zürich

Schweiz

Tel. +41 44 436 40 40

Fax +41 44 436 45 64

Technische Beratung

0800 81 40 40

Bestellwesen

0800 82 40 40

